



ctw

Erstellt am: 15.01.2016  
Überarbeitet am: 22.01.2025  
Gültig ab: 22.01.2025

Handelsname: **CTW Rissvergussmasse**

Seite 1 von 2

TM-Nr.: F08639 - F08640

## CTW RISSVERGUSSMASSE

### Heissvergussmasse für Risse im Belag

#### Begriff

**CTW Rissvergussmasse** ist eine elastomervergütete, bituminöse Heissvergussmasse für die Reparatur von Rissen in bituminösen Verkehrsflächen.

#### Beschreibung

**CTW Rissvergussmasse** ist eine Heissvergussmasse. Dank den wirksamen Elastomerzusätzen erfolgt im Sommer kein Verflüssigen und im Winter kein Verspröden der Vergussmasse. Die Strassen werden dadurch vor dem Eindringen von Wasser, Schmutz und Tausalz geschützt.

#### Anwendung

##### **Bituminöse Beläge:**

Für die Reparatur von Rissen in bituminösen Belägen wird **CTW Rissvergussmasse** in sogenannten Asphaltkochern oder in Vergussgeräten schonungsvoll und unter Rühren auf 150 - 180°C erhitzt.

Von Vorteil ist die Verwendung eines Asphaltkochers mit indirekter Beheizung (Wärmeträgeröl). Mit einer Heissluftlanze wird der Riss von Schmutz und lockerem Mineral gereinigt, gleichzeitig erfolgt durch die heisse Luft (200 - 400°C) eine Aktivierung des vorliegenden Belagsbindemittels. Das Aus- und Uebergiessen des Risses erfolgt mit geeigneten Vergussgerät.

Besonders in der kälteren Jahreszeit ist ein Voranstrich mit CTW-Primer HK empfehlenswert. Nachdem der Belagsriss mittels einer Rissfräse auf eine gut vergiessbare Fugengrösse gefräst wurde, erfolgt das Aufbringen des Voranstriches in die saubere, staubfreie Fuge.

Nach dem Trocknen wird die Fuge mit **CTW Rissvergussmasse** ausgefüllt. Um ein Auslaufen von **CTW Rissvergussmasse** bei Arbeiten auf steilen Strassen zu vermeiden, ist es von Vorteil, den Verguss in mehreren Etappen durchzuführen. Die Griffbarkeit der Fuge wird mit Feinsplitt oder noch besser mit einem vorbituminisiertem Splitt abgestreut. Dadurch wird auch eine Trennwirkung erzielt, welche eine rasche Verkehrsübergabe gestattet.

##### **Betonbeläge:**

Für die Reparatur von Rissen und für das Vergiessen von Fugen im Betonstrassenbau wird **CTW Rissvergussmasse**, um die erforderlichen Eigenschaften zu gewährleisten, ausschliesslich in einem Asphaltkocher mit Rührwerk und indirekter Heizung auf 150 - 180°C erhitzt, für Steigstrecken im unteren Bereich, für Flachstrecken im oberen Bereich.

Risse werden, wie bei bituminösen Belägen, mit einer Rissfräse auf eine vergiessbare Form gefräst. Als Voranstrich wird CTW-Primer HK verwendet. Nach dem Trocknen des Voranstriches wird die Fuge mit **CTW Rissvergussmasse** aufgefüllt. Um die Fugenflanken optimal zu stützen, ist eine leichte Überfüllung von Vorteil. Überschüssige Vergussmasse kann nötigenfalls nach dem Erkalten mit einem heissen Spachtel abgestossen werden.

Das Auffüllen von Fugen gem. SN 640 462 erfolgt auf gleiche Art und Weise. Nach dem Trocknen des vollflächig aufgetragenen CTW-Primer HK wird die Fuge mit **CTW Rissvergussmasse** vergossen. Dabei ist auf eine korrekte, der Umgebungstemperatur angepassten Verfüllung, zu achten.



ctw

# Technisches Merkblatt

Erstellt am: 15.01.2016  
Überarbeitet am: 22.01.2025  
Gültig ab: 22.01.2025

Handelsname: **CTW Rissvergussmasse**

Seite 2 von 2

TM-Nr.: **F08639 - F08640**

## Technische Daten

<u>Lieferform</u>	Kartons (mit Trennschicht) à 8kg oder 20 kg.
<u>Lagerung</u>	36 Monate nach Herstellung.
<u>Farbe</u>	: Schwarz
<u>Raumgewicht</u>	: 1.1 g/cm <sup>3</sup>
<u>Voranstrich für bituminöse Beläge</u>	: CTW-Haftgrund - CTW-Primer HK
<u>Voranstrich für Beton und Metall</u>	: CTW-Primer HK
<u>Dosierung Voranstrich</u>	: ca. 100 g/m <sup>2</sup>
<u>Bodentemperatur</u>	: mind. 6°C
<u>Vergusstemperatur</u>	: 150-180°C
	Steigstrecke unterer Bereich Flachstrecke oberer Bereich
<u>Erweichungspunkt R + K</u>	
<u>SN 671 743a</u>	: ca. 90°C
<u>Konus-Penetration bei 25°C</u>	: ca. 55 0.1mm
<u>Nadel-Penetration</u>	: < 100 0.1mm
<u>Flammpunkt</u>	: > 200°C
<u>Reinigungsmittel</u>	: Verdünner 13

## Wichtige Hinweise

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen sollte unser Technischer Dienst beigezogen werden.

**Ein Überhitzen d.h. Temp. > 200°C schadet dem Polymer und die Funktionalität der Rissvergussmasse ist nicht mehr gewährleistet.**

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrung auf diesem Gebiet erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) einsehbar ist.